

APOLLO! PPS/ERP ist in einer Vielzahl unterschiedlicher Unternehmen unterschiedlichster Branchen im Einsatz. Referenzen werden in der Regel nicht genau die gleichen Prozesse und Anforderungen eines Interessenten widerspiegeln. Sie können aber stets ihre Erfahrungen in der Projektumsetzung wie z. B. Kosten- und Termintreue und die weitere Zusammenarbeit mit NTS berichten.

**Die Kernkompetenz der Huber GmbH** liegt seit über 40 Jahren in der Fertigung hochwertiger Präzisionsteile. Die Huber GmbH verfügt über einen modernen Maschinenpark mit dem High End Guss- und Frästeile aus dem Vollem gefertigt wird. Die unterschiedlichen Bauteilkonstruktionen erfordern eine präzise Planung und Steuerung der Fertigung durch die Arbeitsvorbereitung. Dadurch wird ein schneller und reibungsloser Teilefluss sichergestellt. CNC-Bearbeitungszentren mit bis zu 240 Werkzeugplätzen und Palettenwechselsystem, 30 5-Achs-CNC-Fräsmaschinen, Maximale Werkzeuglänge von 800 mm, Maximale Bearbeitungsgröße 1050 mm, Werkzeugbruchüberwachung, Optimierte Temperaturkompensation, Effektive Palletiersysteme / Nullpunktspannsysteme, eigenen Messraum in der Fertigung für Zwischenmessungen. Schnelligkeit ist ein entscheidender Faktor in Geschäft der Huber GmbH, deshalb konstruiert und fertigt die Huber GmbH Vorrichtungen selbst.



## Huber Präzisionstechnik GmbH

Königsdorfer Weg 6  
D-82538 Geretsried  
Tel.: +49 (0) 81 71 / 92 85-0  
info@huber-gmbh.de  
www.huber-gmbh.de

## Präzisionstechnik

ca. 155 Mitarbeiter  
ca. 80 Bildschirmarbeitsplätze  
Echtbetrieb: seit 2002

